

## COMUNICADO Nº 74. AGOSTO 2012

### FUENTE:

- *Dirección Provincial de Farmacología. Min. De Salud. Gob. De Mza.*
- *ANMAT.*

### PROHIBICION DE COMERCIALIZACION Y USO EN TODO EL TERRITORIO NACIONAL DE PRODUCTOS SIN REGISTRO Y CUYAS CONDICIONES DE ELABORACIÓN SE DESCONOCEN:

- **EX - POIS, BOLDENONE UNDECYLENATE FOR INTRAMUSCULAR INJECTION**, 50 MG/ ML POR 10 ML. MADE BY ELITE MEDICAL;
- **STANABOL 50, STANOZOLOL 10 ML FOR INTRAMUSCULAR INJECTION**, 50 MG/ML, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **METHANABOL, METHANDROSTENOLONE 10 ML FOR INTRAMUSCULAR INJECTION**, 100 MG/ML, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **TESTABOL PROPIONATE 100**, TESTOSTERONE PROPIONATE 10 ML FOR INTRAMUSCULAR INJECTION, 100 MG/ML, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **TESTABOL PROPIONATE**, TESTOSTERONE PROPIONATE 100 TABLETS ORAL FORMULA 10 MG, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **COTIOCTAN, THIOCTIC ACID**, 60 TABLETS/ 75 MG; STANABOL, STANOZOLOL TABLETS USP, TABLETS FOR ORAL CONSUMPTION, POR 100 TABS., BRITISH DRAGON PHARMACEUTICAL;
- **ANAPOLON 50**, OXIMETOLONE 50 MG, POR 100 TABLETS, BTG PHARMACEUTICALS CORP;
- **DIANABOL, METHANDROSTENOLONE** USP 10 MG/TAB, 100 TABLETS, LICENSING BY: GEDEON RITCHER LABS. HUNGARY, DISTRIBUTED BY BTG PHARMACEUTICALS CORP. ROTTERDAM, NETHERLANDS;
- **MAXIMUM FORCE**, OXIMETOLONE, STANOZOLOL, TESTOSTERONE PROPIONATE, LICENSING BY: GEDEON RITCHER LABS. HUNGARY, DISTRIBUTED BY BTG PHARMACEUTICALS CORP. ROTTERDAM, NETHERLANDS; STANOZOLOL, 10 MILLIGRAMMI COMPRESO, 100 COMPRESO, CERTIFICATO Nº 45.914, INDUSTRIA ITALIANO, LABORATORI FARMACEUTICOS FABBRONI 00191 ROMA ITALIA;
- **ANDROPEN 275**, 10 ML FOR INTRAMUSCULAR INJECTION, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **DECABOL 250**, NANDROLONE DECANOATE, 10 ML FOR INTRAMUSCULAR INJECTION, 250 MG/ML, BRITISH DRAGON PHARMACEUTICALS;
- **WINSTROL DEPOT**, STANOZOLOL, SUSPENSION INYECTABLE MUSCULAR 1 ML, DESMA LABORATORIO FARMACEUTICO S.L. CUATRO AMIGOS, 7. ESCALERA 2. 1º D 28029 MADRID;
- **WINSTROL**, STANOZOLOL TABLETS USP, 10 MG, DISTRIBUTED BY WINTHROP PHARMACEUTICALS, MANUFACTURED BY STERLING PHARMACEUTICALS INC, BARCELONETA, PUERTO RICO 00617 WW 3-P; EX - POIS, 50 MG PER ML. 10 M. BOLDENONE UNDECYLENATE INJECTION, CHEMICAL WORD LTDA. MADE IN HOLLAND;
- **ENANTESTO POWER 10 ML**, 200 MG/ML;
- **SUPER STANOZOLOL RESTAR 10 MG**, POR 10 COMPRIMIDOS;
- **STANOZOLOL RESTAR 100 MG**, 2 ML IM. RESFAR CO. ITALY;

**UMAZA**

- **TESTEX ELMU PROLONGATUM 250**, CICLOPENTIL PROPIONATO DE TESTOSTERONA 250 MG, AMPOLLA INYECTABLE DE 2ML, BYK ELMU S.A.;
- **WINSTROL DEPOT**, STANOZOLOL 50 MG, 1ML - VIA I.M. ZAMBON S.A.
- **MIELIPTO PULMONAR CON ACEITE DE CARPINCHO Y LIMON** - INDICACION: ASMA, TOS, FALTA DE AIRE, CHILLIDO DE PECHO, DOLORES DE GARGANTA Y BRONCO. DILATADOR PARA FUMADORES - PRODUCTO DE "POHA EL GALILEO";
- **MIEL CON CARPINCHO REFORZADO C/ EUCALIPTO Y LIMON** - \*TOS, BRONQUIOS, FALTA DE AIRE \*CHILLIDO DE PECHO \*INFLAMACION Y DOLOR EN LA GARGANTA \*BRONCO DILATADOR PARA FUMADORES \*LIMPIADOR BRONQUIAL \*TONICO DEL APARATO RESPIRATORIO \*COMBATE LA SINUSITIS Y LA AMIGDALITIS - AV. TINGO MARIA Nº 472 LIMA - PERU - AUT. SANT. R.D. 142880 R.I. 571425 - INDECOPI;
- **JARABE BRONQUIO PULMIN CON NUEVA FORMULA - SUPER PLUS** - VITAMINA "C" - 250 ML - BRONQUIAL, PULMONAR Y EXPECTORANTE - INDICACIONES: GRAN ANTIBIOTICO NATURAL, CURA LA TOS REBELDE Y CONVULSIVA, BRONQUIOS, SINUSITIS, ASMA, ALERGIAS, FARINGITIS, LARINGITIS, PODEROSO, EXPECTORANTE ANTISEPTICO DE LAS VIAS RESPIRATORIOS Y ES MUY ESPECIAL PARA FUMADORES - ENVASADO POR: POHA EL GALILEO - PERU C/ GASPAR RODRIGUEZ DE FRANCIA - MERCADO 4 - ASUNCION - PARAGUAY;
- **JARABE CON NUEVA FORMULA PARA CURAR LA: TOS, BRONQUIO Y ASMA - PODEROSO EXPECTORANTE ANTISEPTICO DE LAS VIAS RESPIRATORIAS**, TRATA LA TOS CONVULSIVA, BRONQUIOS, ASMA CRONICO, CATARRO AGUDO RONQUERA Y DOLOR DE PECHO, LARINGITIS, FARINGITIS, ETC. EL PRODUCTO ES UN PODEROSO ANTIBIOTICO NATURAL. AV. TINGO MARIA Nº 472 LIMA - PERU - AUT. SANT. R.D. 14280 R.I. 571425 - INDECOPI;
- **SULFATIAZOL 500 MG GUAYAKI QUIMITERAPICO ANTIBACTERIANO COMPRIMIDOS** - ELABORADO POR GUAYAKI S.A. P.I.: FUTSAL 88 Nº 2416 - TEL.: 290-822 - ASUNCION - PARAGUAY;
- **SULFATIAZOL 500 MG QUIMIOTERAPICO ANTIBACTERIANO COMPRIMIDOS** - ELABORADO POR DUTRIEC S.A. P.IND.: RUTA 2 - KM 15 - SGTO. PENAYO Y 5TA. - SAN LORENZO - PARAGUAY

Se recomienda a la población que ante la presencia de estos medicamentos, informe a la Dirección de Farmacología (tel. 0261-4492965) el nombre y dirección del establecimiento / persona que lo esté comercializando, para la intervención correspondiente; ya que **NO PUEDE GARANTIZARSE LA EFICACIA E INOCUIDAD DE LOS PRODUCTOS MENCIONADOS POR NO ESTAR NI INSCRIPTOS NI CONTROLADA SU CALIDAD POR ANMAT.**

28 de agosto 2012

Para mayor información sobre el tema, solicitarla por correo electrónico

**SISTEMA PROVINCIAL DE FARMACOVIGILANCIA**

Se recuerda la importancia de la comunicación de las sospechas de reacciones adversas al SISTEMA PROVINCIAL DE FARMACOVIGILANCIA, a través de la Dirección Provincial de Farmacología y/o del Centro de Información de Medicamentos de la Univ. Maza

Ud. puede bajar a su computadora el **FORMULARIO ELECTRÓNICO DE NOTIFICACIÓN DE EVENTOS ADVERSOS** (HOJA AMARILLA DE FVG) de la página

[www.salud.mendoza.gov.ar](http://www.salud.mendoza.gov.ar), seleccionando **Dirección Provincial de Farmacología**

Este Formulario le permitirá el **llenado de manera informática y el envío de su Notificación como archivo adjunto al correo electrónico [fvg-salud@mendoza.gov.ar](mailto:fvg-salud@mendoza.gov.ar)**

POR CONSULTAS COMUNICARSE A DIRECCIÓN PROVINCIAL DE FARMACOLOGÍA - MENDOZA

Tel. Fax: 0261-4492917 y Tel. 0261-4492923 de 08:00 a 14:00 Hs.